LIMITACIONES EN LA OPERACIÓN DE PLANTAS DE MEZCLADO EN EL TAMBOR

Autor: Ricardo Cuevas H., Ingeniero Civil, Bogotá-Colombia

INTRODUCCIÓN

En Colombia, durante la última década del siglo XX, el mal comportamiento de la mayoría de los pavimentos asfálticos fue relacionado con la mala calidad de los cementos asfálticos utilizados para la elaboración de las mezclas, cementos que son producidos y distribuidos únicamente por la compañía estatal de petróleos Ecopetrol.

Como respuesta a dicho planteamiento, Colombia ha venido siendo encauzada a utilizar asfaltos modificados, hecho que encarece los costos de producción de las mezclas asfálticas y afecta directamente los menguados presupuestos de inversión del Estado, que son dedicados a la construcción de la infraestructura vial.

Este planteamiento simplista, de utilizar asfaltos reprocesados por la industria, ha venido siendo adoptado por parte de algunas instituciones estatales sin antes analizar detenidamente otros factores elementales que inciden en el comportamiento de las mezclas asfálticas, ante la acción del tráfico, como son: la calidad de los diseños, grado de trituración de los materiales pétreos, sus procesos de elaboración y métodos constructivos, como la colocación y compactación.

La presente ponencia tiene como propósito destacar los problemas técnicos que se pueden presentar en el proceso de elaboración de las mezcla asfálticas, cuando ésta se efectúa en las denominadas **plantas de mezclado en el tambor**, sin tener en cuenta las limitaciones que éstas ofrecen en su operación. Todo esto basado en la experiencia del autor en proyectos en que participó durante las décadas de los años ochenta y noventa, cuando en Colombia se inició el empleo de éste tipo de plantas, que hoy en día representan el 55% del total de las 135 unidades existentes en el país.